

## 校正証明書等の一部記載内容変更に関するお知らせ

2023年01月17日

日頃より、ミットヨ製品をご愛顧賜り厚く御礼申し上げます。

この度、弊社より発行しております校正証明書等について、一部記載内容を変更させていただくこととなりました。

これによる、弊社製品の機能・性能・精度などへの変更はございません。

ご理解とご協力を賜りますよう、宜しくお願い申し上げます。

### 記

計測機器の計量トレーサビリティは、基本的には、自国の国家計量標準を頂点とした体系にて示されております。弊社の製品につきましても日本国の国家計量標準を頂点とした計量トレーサビリティ体系で構築されております。最近の国際標準化の流れにより、CIPM MRA<sup>※1</sup>によって国家計量標準の校正結果は相互に同等であることを認め合っています。従いまして、自国の国家計量標準にトレーサブルな JCSS などの校正結果は他国においても受け入れ可能なトレーサブルな校正結果とみなされます。(図 1 参照)

※1：国家計量標準機関(NMIJ AIST、NIST、PTB 等)同士の相互承認

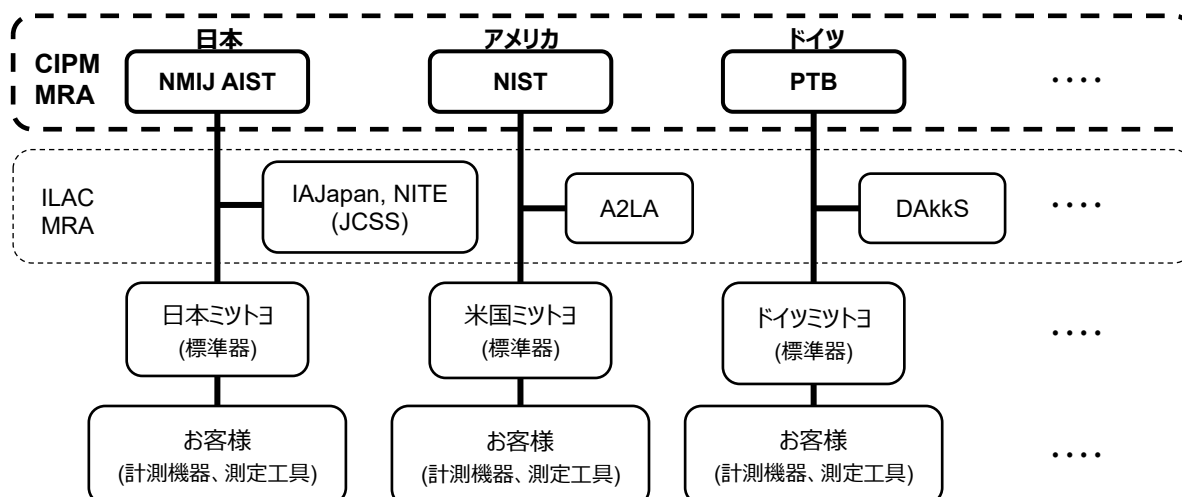


図 1. トレーサビリティのイメージ(長さ)

弊社は、これまでも NMIJ AIST の国家計量標準にトレーサブルであることを維持してまいりました。

従いまして、弊社が ISO/IEC 17025 の要求事項を満足した校正作業を行い発行する JCSS 校正証明書は、CIPM MRA に署名している国においても同等の校正結果とみなされます。

これにより、弊社から発行する、校正証明書等の記載も一部を変更いたします。

## 変更内容

### 標準添付の検査成績書

一部の測定工具に添付される検査成績書を以下の様に変更します。

### 例 デジマチックキャリパ 標準添付の検査成績書

CERTIFICATE OF INSPECTION / 検査成績書		発行No. / Issue No. :																																	
Product name / 品名 <u>Digimatic Caliper / デジマチックキャリパ</u>		(1) Result of inspection / 検査結果																																	
Model / 符号 _____	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Measured length 測定長</th><th rowspan="2">Maximum permissible error 最大許容誤差 (MPE)</th><th colspan="2">Error of indication / 指示誤差</th></tr><tr><th>Outside / 外側</th><th>Inside / 内側</th></tr></thead><tbody><tr><td>05</td><td>+0.01 -0.03</td><td>---</td><td>---</td></tr><tr><td>0</td><td rowspan="4">±0.02</td><td rowspan="4">---</td><td rowspan="4">---</td></tr><tr><td>50</td></tr><tr><td>100</td></tr><tr><td>150</td></tr><tr><td>200</td><td rowspan="2">±0.0005 -0.0015</td><td rowspan="2">---</td><td rowspan="2">---</td></tr><tr><td>0</td></tr><tr><td>2</td><td rowspan="3">±0.0010</td><td rowspan="3">---</td><td rowspan="3">---</td></tr><tr><td>4</td></tr><tr><td>6</td></tr><tr><td>8</td><td colspan="3">Unit : in 単位 : in</td></tr></tbody></table>	Measured length 測定長	Maximum permissible error 最大許容誤差 (MPE)	Error of indication / 指示誤差		Outside / 外側	Inside / 内側	05	+0.01 -0.03	---	---	0	±0.02	---	---	50	100	150	200	±0.0005 -0.0015	---	---	0	2	±0.0010	---	---	4	6	8	Unit : in 単位 : in			(2) Judgment / 判定 : <b>Passed / 合格</b>	
Measured length 測定長				Maximum permissible error 最大許容誤差 (MPE)	Error of indication / 指示誤差																														
		Outside / 外側	Inside / 内側																																
05		+0.01 -0.03	---	---																															
0		±0.02	---	---																															
50																																			
100																																			
150																																			
200	±0.0005 -0.0015	---	---																																
0																																			
2	±0.0010	---	---																																
4																																			
6																																			
8	Unit : in 単位 : in																																		
Code No. / コードNo. _____	この検査成績書には安心してご利用いただけますよう出荷時の検査データを記載していますが、校正証明書取得用にはご利用できません。 U0049-00180 (8)																																		
Serial No. / 製造No. _____	Mitutoyo Corporation																																		
Measuring range / 測定範囲 _____																																			
Resolution / 最小表示量 _____																																			
Reference Temperature / 標準温度 <u>20 °C</u>																																			
QC Manager _____																																			
Inspection standard : <b>Mitutoyo standard</b>																																			
Based on : ISO13385-1 (ASME B89)																																			
Reference standard for inspection is traceable to NMIJ AIST through JCSS which is equivalent to NIST and PTB traceability by CIPM MRA.																																			

### 変更箇所(青字部分)

Reference standard for inspection is traceable to NMIJ AIST through JCSS which is equivalent to NIST and PTB traceability by CIPM MRA.

### (日本語)

検査に用いた標準器は、当社の参照標準につながっており、JCSS によって NMIJ AIST にトレーサブルです。これは、CIPM MRA において NIST や PTB 等とトレーサブルであるとみなされます。

切替え開始時期： 2022 年 10 月 より順次 切り替えてまいります。

## 校正証明書

校正をご下命頂いた際に発行します校正証明書を以下の様に変更します。

### 校正証明書(和文)

依頼者名 _____	発行 № : _____ 発行年月日 : _____
<b>校正証明書</b>	
測定機器 品名 _____ 型式(符号) _____ コード № _____ 製造 № _____ 製造者 _____ 校正結果 / 検査成績書発行 № _____ 校正 / 検査年月日 _____	
本校正に用いた主要標準器 標準器名 _____ 型式(符号) _____ コード № _____ 製造 № _____ 製造者 _____ 管理 № _____ 有効期限 _____	<b>SAMPLE</b>
結果は別紙(校正結果 / 検査成績書)の通りであることを証明します。  ***県***市***町*** 株式会社ミトヨ ***事業所***部 部長***	
<small>この証明書は、国家標準にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。 ・ 国家計量標準機関(NMIJ AIST、NIST、PTB 等)による校正結果は、CIPM MRA によって相互に同等であると認められています。 ・ 株式会社ミトヨの長さ測定機は、当社の最上位標準である光周波数コム装置にトレーサブルな標準器を用いて校正されています。 株式会社ミトヨの書面による承認なしに、この証明書の一部のみを複製して使用することを禁じます。</small>	

### 校正証明書(英文)

To _____	Issue No. : _____ Date of issue : _____
<b>CERTIFICATE OF CALIBRATION</b>	
Item calibrated Product name _____ Model _____ Code No. _____ Serial No. _____ Manufacturer Report of Calibration / Certificate of Inspection No. _____ Date of calibration / inspection _____	
Standard used for calibration Standard name _____ Model _____ Code No. _____ Serial No. _____ Manufacturer Control No. _____ Expiration _____	<b>SAMPLE</b>
We hereby certify that the result is the one shown in the attached sheet (Report of Calibration/Certificate of Inspection).  20-1, Sakado 1-chome, Takatsu-ku, Kawasaki-shi, Kanagawa, Japan Mitutoyo Corporation ***** Operations ***** Department  Manager <u>signature</u> *****	
<small>This certificate indicates the result of calibration in accordance with measurement standards traceable to National Standards. ・ The results of calibration by the national metrology institutes such as NMIJ AIST, NIST, PTB, etc. are mutually recognized as mutually equivalent by the CIPM MRA. ・ Length measuring instruments are calibrated using standards traceable to our Optical frequency comb as a top-level length standard in Mitutoyo Corporation. The certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of Mitutoyo Corporation.</small>	

### 校正証明書(和文) 変更箇所(青字部分)

- ・ 国家計量標準機関(NMIJ AIST、NIST、PTB 等)による校正結果は、CIPM MRA によって相互に同等であると認められています。
- ・ 株式会社ミトヨの長さ測定機は、当社の最上位標準である光周波数コム装置にトレーサブルな標準器を用いて校正されています。

### 校正証明書(英文) 変更箇所(青字部分)

- ・ The results of calibration by the national metrology institutes such as NMIJ AIST, NIST, PTB, etc. are mutually recognized as mutually equivalent by the CIPM MRA.
- ・ Length measuring instruments are calibrated using standards traceable to our Optical frequency comb as a top-level length standard in Mitutoyo Corporation.

切替え開始時期： 2023 年 1 月 より順次 切り替えてまいります。

詳細につきましては、弊社までお問い合わせください。

本件に関するお問合せ先

ご不明な点につきましては最寄りの営業所までご連絡をお願い申し上げます。

[弊社営業所一覧 >](#)

この案内の内容は発表時のものです。最新の情報と異なる場合がございますのでご了承ください。